

Certifikát zhody systému riadenia výroby

1480-CPR-0076

V súlade s nariadením Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 z 9. marca 2011, (nariadenie o stavebných výrobkoch – CPR), sa tento certifikát vzťahuje na stavebný výrobok

ASFALTOVÉ ZMESI

používané na stavbu vrstiev vozoviek cestných komunikácií, dopravných a iných plôch, ktorých zoznam je v prílohe a uvedené na trh výrobcom

Obalovačka Martin, s. r. o.

Priemyselná 6, 821 09 Bratislava, Slovenská republika

a vyrábaný vo výrobní

Obalovacia súprava Martin-Priekopa

038 61 Martin, Slovenská republika

Týmto certifikátom sa potvrdzuje, že všetky ustanovenia týkajúce sa posudzovania a overovania nemennosti parametrov uvedených v prílohách ZA noriem

EN 13108-1:2006, EN 13108-1:2006/AC:2008

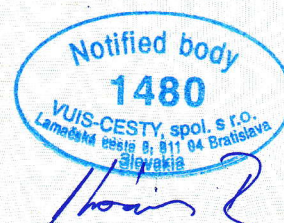
EN 13108-5:2006, EN 13108-5:2006/AC:2008

EN 13108-7:2006, EN 13108-7:2006/AC:2008

podľa systému 2+ sú uplatnené a

system riadenia výroby je posúdený ako zhodný s uplatniteľnými požiadavkami.

Tento certifikát bol prvýkrát vydaný dňa 11.10.2012 a ostáva v platnosti dovtedy, kým sa harmonizované normy, stavebný výrobok, metódy posudzovania a overovania nemennosti parametrov a ani výrobné podmienky vo výrobní významne nezmenia a pokiaľ nebude pozastavený alebo zrušený notifikovanou osobou na certifikáciu riadenia výroby.



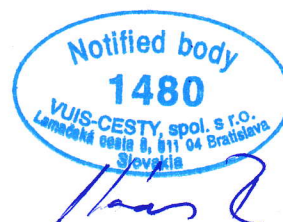
V Bratislave, 1. júla 2020

134814

Ing. Róbert Kovács
vedúci Notifikovanej osoby 1480

VUIS – CESTY, spol. s r. o., Lamačská cesta 8, 811 04 Bratislava, Slovenská republika**Notifikovaná osoba 1480****Príloha 1 zmena 0 certifikátu systému riadenia výroby č. 1480 – CPR – 0076
prvýkrát vydaná 1. júla 2020****Výrobca Obaľovačka Martin, s. r. o.**
Priemyselná 6, 821 09 Bratislava, Slovenská republika**Výrobňa Obaľovacia súprava Martin-Priekopa**
038 61 Martin, Slovenská republika**Zoznam výrobkov**

Poradové číslo	Obchodný názov výrobku	Technická špecifikácia (nedatovaný odkaz)
1	AC 11 obrusná 50/70, II, VHS-3	EN 13108-1
2	AC 16 podkladová 50/70, II, VHS-4	EN 13108-1
3	SMA 11 obrusná PMB 45/80-75, VHS-15	EN 13108-5
4	AC 22 podkladová 35/50, I, VHS-16	EN 13108-1
5	AC 16 obrusná 50 / 70, II, VHS-17	EN 13108-1
6	AC 11 obrusná PMB 45/80-75, I, VHS-20	EN 13108-1
7	AC 16 ložná 50/70, II, VHS-21	EN 13108-1
8	AC 22 ložná PMB 45/80-75, I, VHS-22	EN 13108-1
9	AC 16 podkladová 35/50, I, VHS-23	EN 13108-1
10	AC 16 ložná PMB 45/80-75, I, VHS-24	EN 13108-1
11	SMA 11 obrusná PMB 45/80-75; VHS-25	EN 13108-5
12	AC 8 obrusná 50/70; II; VHS-27	EN 13108-1
13	AC 22 podkladová 50/70, II, VHS-28	EN 13108-1
14	AC 22 ložná 50/70, II, VHS-29	EN 13108-1
15	AC 11 obrusná 50/70;I;VHS-30	EN 13108-1
16	PA 11 PMB 45/80-75; VHS-31	EN 13108-7
17	AC 11 obrusná PMB 45/80-75, VHS-32	EN 13108-1
18	AC 16 ložná PMB 45/80-75;I;VHS-33	EN 13108-1
19	SMA 11 obrusná PMB 45/80-75; MK; VHS 18	EN 13108-5
20	AC 11 obrusná PMB 45/80-75; I; MO; VHS 19	EN 13108-1
21	SMA 11 obrusná PMB 45/80-75; MK; VHS 26	EN 13108-5
22	AC 16 ložná 50/70;I; VHS-34	EN 13108-1
23	SMA 11 obrusná PMB 45/80-65; VHS 01/2019	EN 13108-5
24	AC 16 ložná PMB 45/80-65; I;VHS 02/2019	EN 13108-1
25	AC 22 podkladová 50/70; II; VHS 03/2019	EN 13108-1
26	PA 8 50/70; VHS-35	EN 13108-7



V Bratislave, dňa 1. júla 2020

Ing. Róbert Kovács
vedúci Notifikovanej osoby 1480